OS-I.7222.42.6.2014.EKRzeszów, 2015-02-19

**DECYZJA**

Działając na podstawie:

* art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2013 poz. 267 ze zm.),
* art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.) w związku   
  z § 2 ust.1 pkt. 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r.   
  w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze. zm.),

po rozpatrzeniu wniosku **Fenix Metals Sp. z o. o., ul. Strefowa 13,   
39-442 Chmielów**, **NIP 867-19-33-792, REGON: 830462070** z dnia 14 października 2014r. znak: DW/11553/2014 (data wpływu: 16 października 2014r.) wraz   
z uzupełnieniami z dnia 23 grudnia 2014r. (data wpływu: 29 grudnia 2014r) oraz   
z dnia 23 stycznia 2015r. (data wpływu: 27.01.2015r) w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 27 kwietnia 2006r. znak: ŚR.IV-6618/20/05   
ze zm., udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytopu cyny i ołowiu,

**orzekam**

**I.** Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego   
z dnia 27 kwietnia 2006r., znak: ŚR.IV-6618/20/05, zmienioną decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 11 września 2007r. znak: ŚR.IV-6618-24/1/07 oraz decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego: z dnia 24 października 2008r.   
znak: RŚ.VI.7660/36-8/08, z dnia 31 marca 2010r. znak: RŚ.VI.EK.7660/22-15/09,   
z dnia 03 sierpnia 2010r., znak: RŚ.VI.EK.7660/39-9/10, z dnia 11 października   
2010r., znak: RŚ.VI.EK.7660/39-15/10, z dnia 8 czerwca 2011r., znak:   
OS-I.7222.8.1.2011.EK, z dnia 31 lipca 2012r. znak OS-I.7222.18.19.2012.EK,  
z dnia 11 września 2012r. znak: OS-I.7222.18.21.2012.EK, z dnia 5 kwietnia 2013r. znak: OS-I.7222.22.1.2013.EK, z dnia 11 października 2013r. znak:  
OS-I.7222.22.4.2013.EK, z dnia 20 maja 2014 znak: OS-I.7222.42.1.2014.EK,   
z dnia 3 września 2014r. OS-I.7222.42.5.2014.EK oraz z 3 grudnia 2014r. znak:   
OS-I.7222.42.7.2014.EK udzielającą **Fenix Metals Sp. z o. o.** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytopu cyny i ołowiu, w następujący sposób:

**I.1 „W punkcie I.1. określającym rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności tiret 7 otrzymuje brzmienie:**

„ - złota - w ilości maksymalnie 200 kg/rok.”

**I.2 „W punkcie I.2.1.2 określającym pozostałe urządzenia charakterystyczne dla realizowanych procesów punkt 8) otrzymuje brzmienie:**

„ 8) instalacja do wytwarzania chlorku cyny o zdolności produkcyjnej 200 Mg/rok”

**I.3 W Punkcie II.1.1. w Tabeli 1 w wierszu Lp.1 oraz Lp. 2 dla Fazy II pracy pieca w miejsce określonej dopuszczalnej wielkości emisji pyłu PM2,5 oraz PM10   
na poziomie:**

„Pył zaw. PM 2,5 – 3,0 kg/h

Pył zaw. PM10 – 2,5 kg/h”

**określam nową wielkość dopuszczalnej emisji jak niżej:**

„Pył zaw. PM 2,5 – 2,5 kg/h

Pył zaw. PM10 – 3,0 kg/h.”

**I.4 W punkcie II.3.1 w Tabeli 3 określającej dopuszczalne rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych, nadaję nowe brzmienie wierszom   
o Lp.3 oraz Lp.4 oraz dodaję wiersz o Lp. 11**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Właściwości i podstawowy skład chemiczny** | **Ilość**  **[Mg/rok]** |
|  |  |  |  |  |
| 3. | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | Stan skupienia stały  Skład: PP, PE zanieczyszczone kwasem solnym, azotowym, podchlorynem sodu, sodą kaustyczną, metalami ciężkimi. | 50 |
| 4. | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne  (w tym filtry olejowe nie ujęte  w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki)  i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady w postaci stałej, zużyte czyściwa, tkaniny filtracyjne, zużyta odzież robocza. Podstawowy skład chemiczny: bawełna wypełniona smarami  i olejami, tkaniny syntetyczne, zanieczyszczone pyłami, zawierającymi metale ciężkie. | 20 |
|  |  |  |  |  |
| 11. | **16 07 09\*** | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne  (odpady stanowiące surowce cynonośne zawierające związki metali ciężkich tj:  - szlamy i ścieki z osadnika przy myciu kół pojazdów opuszczających hale produkcyjne, oraz z mycia placów i opakowań z odpadów przyjętych  - zlewki laboratoryjne powstałe  z pozostałości materiału poddawanego analizie, nie zawierające odczynników chemicznych) | Szlamy i ścieki, zlewki: Stan skupienia ciekły  Podstawowy skład chemiczny woda, minerał (piasek), metale ciężkie | 500 |

**I.5 W punkcie II.3.2 w Tabeli 4 określającej dopuszczalne rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne, nadaję nowe brzmienie wierszom o Lp.6 i Lp.11 oraz dodaję nowy wiersz Lp. 12:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Właściwości i podstawowy skład chemiczny** | **Ilość**  **[Mg/rok]** |
|  |  |  |  |  |
| 6. | **16 11 04** | Okładziny piecowe  i materiały ogniotrwałe  z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 (zużyta cegła magnezytowo – chromowa) | Skład chemiczny: SiO2 ok. 2,7 %, Al2O3 – ok.3,4 %, Fe2O3 ok.6,2%, CaO – ok.1,4%,  MgO-76,8%,Cr2O3 – 8,6%. | 300 |
|  |  |  |  |  |
| 11. | **10 08 99** | Inne niewymienione odpady –  (odpady stanowiące surowce cynonośne zawierające związki metali ciężkich tj:  -zmiotki z powierzchni hal produkcyjnych, | Zmiotki: Stan skupienia stały, Podstawowy skład chemiczny: metale ciężkie | 20 |
|  |  |  |  |  |
| 12. | **17 04 02** | Aluminium | Stan skupienia: ciało stałe. Podstawowy skład chemiczny: metale nieżelazne, aluminium. | 10 |

**I.6 W pkt. III określającym pracę instalacji w warunkach odbiegających   
od normalnych, nadaję nowe brzmienie punktom III.2 oraz III.5:**

**„III.2** W trakcie rozruchu w KPO spalane będą odpady inne niż niebezpieczne   
o kodzie 15 01 03 tj. opakowania drewniane (palety), stanowiące biomasę,  
w ilości nie więcej niż 50 Mg/rok odpadów. Odpady nie mogą zawierać związków fluorowcoorganicznych lub metali ciężkich, będących wynikiem obróbki środkami do konserwacji drewna lub powlekania, w skład których wchodzą w szczególności odpady drewna pochodzące z budownictwa i odpady z rozbiórki.”

**„ III.5** Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się warunków odbiegających od

normalnych będzie wynosił 500 h/rok.”

**I.7 W pkt. IV.2. określającym warunki poboru wody i emisji ścieków z instalacji nadaję nowe brzmienie punktom IV.2.5 oraz IV.2.8:**

„**IV.2.5.** Woda przemysłowa będzie wykorzystywana do celów chłodniczych oraz mycia kół pojazdów technologicznych, placów i opakowań z odpadów przyjętych.”

„**IV.2.8**. Ścieki z mycia kół pojazdów, placów i opakowań z odpadów przyjętych, będą gromadzone w szczelnych zbiornikach bezodpływowych o łącznej pojemności 6 m3   
i w całości, wraz ze szlamami, przekazywane do przetopu w Krótkich Piecach Obrotowych.”

**I.8 W punkcie IV.3.1.1 w Tabeli 6 określającej sposoby i miejsca magazynowania wytworzonych odpadów niebezpiecznych nadaję nowe brzmienie wierszom o Lp. 3, Lp.4, Lp.6, Lp.8, Lp.9 oraz Lp.10 oraz dodaję wiersz o Lp. 11.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
|  |  |  |  |
| 3. | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone  (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności –bardzo toksyczne i toksyczne) | Odpady magazynowane będą w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych: - w metalowej beczce, oznaczonej nazwą  i kodem w magazynie odpadów niebezpiecznych (odpady z warsztatu) w hali nr 1,  - w oznaczonym nazwą i kodem odpadu szczelnym, zamykanym pojemniku z tworzywa  w pobliżu laboratorium, zlokalizowanego w hali  nr 2 (odpady wytwarzane w laboratorium),  - w oznaczonym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym w hali nr 1 (opakowania z odpadów wsadowych zanieczyszczone pozostałościami). |
| 4. | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte  w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki)  i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi  (np. PCB) | Odpady magazynowane będą:  - w oznakowanej nazwą i kodem odpadu beczce metalowej w magazynie odpadów niebezpiecznych (odpady z warsztatu),  - w wzmocnionych oznakowanych workach foliowych w boksie betonowym w hali nr 1 (tkaniny filtracyjne, czyściwo i odzież robocza),  - w pojemnikach z tworzywa w podręcznych miejscach magazynowania dla zużytej odzieży roboczej przy szatniach brudnych w części socjalnej hali magazynowej 1 i 2 oraz przy automacie do wydawania odzieży roboczej przy wejściu na halę H2. |
|  |  |  |  |
| 6. | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione  w 16 02 09 do 16 02 12 | W oryginalnym opakowaniu tekturowym włożonym do beczki z napisem „zużyte świetlówki”,  w podręcznym magazynie z częściami elektrycznymi, zamykanym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych w hali nr 1. |
|  |  |  |  |
| 8. | **10 08 15\*** | Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne | W wzmocnionych workach typu Bi-bag  w oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym w hali nr 1. |
| 9. | **16 05 06\*** | Chemikalia laboratoryjne  i analityczne zawierające substancje niebezpieczne,  w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych  i analitycznych | W oznakowanym pojemniku z tworzywa  w magazynie odpadów niebezpiecznych w hali  nr 1 oraz podręczne pojemniki magazynowe  w laboratorium zlokalizowanym w wydzielonej części hali nr 2. |
| 10. | **16 05 07\*** | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne | W oznakowanym kontenerze w magazynie odpadów niebezpiecznych w hali nr 1 oraz podręczne pojemniki magazynowe w laboratorium zlokalizowanym w wydzielonej części hali nr 2. |
| 11. | **16 07 09\*** | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne  (odpady stanowiące surowce cynonośne zawierające związki metali ciężkich tj:  - szlamy i ścieki z osadnika przy myciu kół pojazdów opuszczających hale produkcyjne, oraz z mycia placów i opakowań z odpadów przyjętych  - zlewki laboratoryjne powstałe z pozostałości materiału poddawanego analizie, nie zawierające odczynników chemicznych) | Odpady magazynowane będą  w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych:  - szlam i ścieki z osadnika przy myciu kół pojazdów opuszczających hale produkcyjne oraz z mycia placów i opakowań z odpadów przyjętych magazynowane będą w szczelnych zbiornikach bezodpływowych o łącznej pojemności 6 m3 w hali nr1.  - zlewki z laboratorium – będą magazynowane  w szczelnym zbiornik o poj. 1000 dm3. |

**I.9 W punkcie IV.3.1.2 w Tabeli 7 określającej sposoby i miejsca magazynowania wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne wiersze od Lp.1 do Lp.7 oraz Lp.9 i Lp.11 otrzymują brzmienie:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| 1. | **10 08 09** | Inne żużle (żużel fajalitowy) | W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym w hali nr 3. |
| 2. | **10 08 11** | Zgary inne niż wymienione  w 10 08 10 | W beczkach, skrzyniach oraz boksach betonowych oznaczonych nazwą i kodem odpadu w hali nr 1 |
| 3. | **15 01 01** | Opakowania z papieru  i tektury | Odpady magazynowane będą w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych:  - w kontenerze stalowym oraz w pojemnikach  z metalu oznakowanych nazwą i kodem odpadu na zewnątrz hali nr 1 i hali nr 2,  - w miejscach podręcznych w pojemnikach  z tworzywa sztucznego w pobliżu wejścia na halę nr.2. |
| 4. | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady magazynowane będą w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych:  - w kontenerze stalowym oraz w workach foliowych oznakowanych nazwą i kodem odpadu na zewnątrz hali nr 1 i hali nr 2,  - w miejscach podręcznych w pojemnikach  z tworzywa sztucznego w pobliżu wejścia na halę nr.2. |
| 5. | **15 01 04** | Opakowania z metali | W oznakowanym nazwą i kodem odpadu kontenerze metalowym na utwardzonej powierzchni placów na zewnątrz hali nr 1. |
| 6. | **16 11 04** | Okładziny piecowe  i materiały ogniotrwałe  z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 (wymurówka z pieca) | Hala magazynowa nr 1 i nr 3. W oznakowanym nazwą i kodem, kontenerze lub boksie. |
| 7. | **17 04 05** | Żelazo i stal | W oznakowanym nazwą i kodem odpadu kontenerze metalowym na zewnątrz hali  nr 1. Duże elementy będą składowane luzem na utwardzonej szczelnej powierzchni placów  (np. żeliwne elementy kotłów) w oznakowanym miejscu. |
|  |  |  |  |
| 9. | **17 04 01** | Złom miedziowy | W pojemniku z tworzywa sztucznego oznaczonych nazwą i kodem w hali nr 3. |
|  |  |  |  |
| 11. | **10 08 99** | Inne niewymienione odpady – (odpady stanowiące surowce cynonośne zawierające związki metali ciężkich tj:  - zmiotki z powierzchni hal produkcyjnych, | Odpady magazynowane będą  w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych:  - zmiotki z powierzchni hal produkcyjnych będą magazynowane w boksach betonowych oraz  w podręcznych miejscach magazynowych  w pojemnikach z tworzywa w hali nr 1 |

**I.10 W punkcie IV.3.2.1 określającym sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami Tabeli 8 nadaję nowe brzmienie:**

**Tabela 8**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Miejsce powstawania odpadu** | **Sposób gospodarowania odpadem** |
| 1. | **13 01 10\*** | Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych | Wymiana olejów  w urządzeniach, pomieszczenia warsztatowe, hale produkcyjne, stanowiska obsługowe maszyn. | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku  lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania. |
| 2. | **13 02 08\*** | Inne oleje silnikowe, przekładniowe  i smarowe | Wymiana olejów w urządzeniach, pomieszczenia warsztatowe, hale produkcyjne, stanowiska obsługowe maszyn. |
| 3. | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin  I i II klasy toksyczności –bardzo toksyczne  i toksyczne) | Laboratorium, magazyn surowców  i odpadów, warsztat | Odpady poddawane będą odzyskowi we własnej instalacji lub przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku. |
| 4. | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Stanowiska obsługi maszyn  i urządzeń, wymiany odzieży roboczej, odpylnia | Odpady będą odzyskiwane  w instalacji oraz przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku |
| 5. | **16 01 07\*** | Filtry olejowe | Wymiana zużytych filtrów na nowe | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom  do odzysku lub  w przypadku braku możliwości odzysku  do unieszkodliwiania. |
| 6. | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione  w 16 02 09 do 16 02 12 | Wymiana lamp fluorescencyjnych |
| 7. | **16 06 01\*** | Baterie i akumulatory ołowiowe | Wymiana akumulatorów  w akumulatorowych wózkach transportowych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku. |
| 8. | **10 08 15\*** | Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne | Urządzenia odpylające | Odpady poddawane będą odzyskowi we własnej instalacji lub przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania. |
| 9. | **16 05 06\*** | Chemikalia laboratoryjne  i analityczne zawierające  substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych  i analitycznych | Laboratorium | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom  do odzysku lub  w przypadku braku możliwości odzysku  do unieszkodliwiania. |
| 10. | **16 05 07\*** | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne | Laboratorium |
| 11. | **16 07 09\*** | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne  (odpady stanowiące surowce cynonośne zawierające związki metali ciężkich tj:  - szlamy i ścieki z osadnika przy myciu kół pojazdów opuszczających hale produkcyjne, oraz z mycia placów i opakowań z odpadów przyjętych  - zlewki laboratoryjne powstałe z pozostałości materiału poddawanego analizie, nie zawierające odczynników chemicznych) | Procesy pomocnicze przy instalacji do wytopu metali nieżelaznych (utrzymanie czystości na halach i placach, analizy laboratoryjne) | Odpady poddawane będą odzyskowi  we własnej instalacji |

**I.11 W punkcie IV.3.2.2 określającym sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami Tabeli 9 nadaję nowe brzmienie:**

**Tabela 9**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Źródło powstawania odpadu** | **Sposób gospodarowania odpadami** |
|  | **10 08 09** | Inne żużle  (żużel fajalitowy) | Powstające w trakcie przetopu składników  w krótkim piecu obrotowym | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom  do odzysku. |
|  | **10 08 11** | Zgary inne niż wymienione w 10 08 10 | Powstające w procesie rafinacji stopu surowego  z KPO | Odpady poddawane będą odzyskowi we własnej instalacji lub będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku. |
|  | **15 01 01** | Opakowania z papieru  i tektury (worki z papieru) | Opakowania powstają  w wyniku rozładunku dostarczanych surowców, odpadów  i dodatków wsadowych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom  do odzysku. |
|  | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych (folia opakowaniowa) | Opakowania powstają  w wyniku rozładunku dostarczanych surowców, odpadów  i dodatków wsadowych |
|  | **15 01 03** | Opakowania  z drewna | Zużyte palety drewniane  z transportu surowców | Odpady poddawane będą odzyskowi we własnej instalacji lub będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku. |
|  | **15 01 04** | Opakowania z metali (pojemniki, drut, opaski metalowe, blachy) | Opakowania powstają  w wyniku rozładunku dostarczanych surowców, odpadów  i dodatków wsadowych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom  do odzysku. |
|  | **16 01 03** | Zużyte opony | Wymiana zużytych opon na nowe |
|  | **16 11 04** | Okładziny piecowe  i materiały ogniotrwałe  z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 (zużyta cegła magnezytowo - chromowa) | Powstaje w wyniku wymiany wymurówki pieca | Odpady poddawane będą odzyskowi we własnej instalacji lub będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku. |
|  | **17 04 01** | Miedź, brąz, mosiądz ( złom miedziowy) | zużyte części instalacji elektrycznej oraz silników elektrycznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom  do odzysku. |
|  | **17 04 05** | Żelazo i stal | zużyte części maszyn  i urządzeń, remonty budowlane |
| 11. | **10 08 99** | Inne niewymienione odpady – (odpady stanowiące surowce cynonośne zawierające związki metali ciężkich tj:  -zmiotki z powierzchni hal produkcyjnych. | Procesy pomocnicze przy instalacji do wytopu metali nieżelaznych (utrzymanie czystości na halach) | Odpady poddawane będą odzyskowi  we własnej instalacji |

**I.12 Punkt IV.3.3.2 otrzymuje nowe brzmienie:**

„ IV.3.3.2 Każdy rodzaj odpadów niebezpiecznych będzie gromadzony   
i przechowywany oddzielnie w wyznaczonych miejscach w zamkniętych pomieszczeniach, lub w wyznaczonych miejscach placu w szczelnym pojemniku (odpady w kodzie 15 01 10\* wytwarzane w laboratorium), w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny posiadać utwardzoną nawierzchnię, oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.

**I.13 Po punkcie Punkt IV.3.3 dodaję punkt IV.3.4 o brzmieniu:**

**IV.3.4 Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości   
i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:**

* wszystkie pyły powstające w trakcie prac porządkowych, oraz większość pyłów powstających w urządzeniach odpylających osady z osadnika przy myciu kół zawracane będą do produkcji (wytop w KPO),
* minimalizacja ilości przepracowanych olejów i smarów poprzez stosowanie produktów dobrej jakości o wydłużonym terminie używalności,
* racjonalne gospodarowanie materiałami i surowcami, przestrzeganie reżimu technologicznego w celu wyeliminowania ponadnormatywnego zużycia surowców przyczyniających się do zwiększenia ilości powstających odpadów,
* prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie problematyki gospodarki odpadami.”

**I.14 W punkcie IV.4.1 określającym dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów przewidzianych od przetwarzania w procesie R4 w Tabeli 10:**

* **dla odpadów innych niż niebezpieczne wiersz Lp. 8 otrzymuje nowe brzmienie oraz dodaję wiersze od Lp.23 do Lp.33**
* **dla odpadów niebezpiecznych wiersz Lp. 7 otrzymuje nowe brzmienie oraz dodaję wiersze od Lp.14 do Lp23.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Masa [Mg/rok]** |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | |
|  | | | |
| 8. | **10 08 99** | Inne niewymienione odpady  (odpady stanowiące surowce cynonośne zawierające związki metali ciężkich tj: zmiotki z powierzchni hal produkcyjnych, szlamy i ścieki z osadnika przy myciu kół pojazdów opuszczających hale produkcyjne, zlewki laboratoryjne powstałe z pozostałości materiału poddawanego analizie, nie zawierające odczynników chemicznych). | 20 |
|  | | | |
| 23. | **06 03 16** | Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15 | 200 |
| 24. | **06 03 99** | Inne niewymienione odpady (odpady z produkcji, przygotowania, obrotu  i stosowania soli i ich roztworów oraz tlenków metali, z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii nieorganicznej) | 100 |
| 25. | **10 10 12** | Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11(odpady z odlewnictwa metali nieżelaznych) | 200 |
| 26. | **11 01 99** | Inne niewymienione odpady (odpady z obróbki i powlekania metali oraz innych materiałów np. procesów galwanicznych, cynkowania, wytrawiania) | 200 |
| 27. | **11 02 03** | Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy | 100 |
| 28. | **11 02 99** | Inne niewymienione odpady(odpady i szlamy z hydrometalurgii) | 100 |
| 29. | **12 01 17** | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | 100 |
| 30. | **16 01 18** | Metale nieżelazne | 50 |
| 31. | **16 11 04** | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 | 300 |
| 32. | **19 10 02** | Odpady metali nieżelaznych | 100 |
| 33. | **20 01 40** | Metale | 50 |
| **Odpady niebezpieczne** | | | |
|  | | | |
| 7. | **10 08 15\*** | Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne | 7000 |
|  |  |  |  |
| 14. | **06 03 13\*** | Sole i roztwory zawierające metale ciężkie Skład: Pb(N3)2,Pb(NO3)2, PbCrO4, Pb(CO3)2 Pb(OH)2, PbI2, PbSO4,  SnCl2lub4, SnI4,Sn(SO4)2,SnF2,Sn(NO3)4, Sn(CO3)2,Sn(PO4)4,K2SnCl6 Właściwości fizyczne: Ciało stałe, postać proszku, granulatu, brył  Właściwości niebezpieczne: H5, H6, H8, H10, H14 | 200 |
| 15. | **10 02 07\*** | Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne  Skład: Sn 2-50%, Sb 0-10%, Cu 0-3%, Bi 0-0,2 %,Fe 0-20%, Ag  0-3%, Zn 0-50%, Al 0-10%, As 0-5%, Cd0-2%, Pb 1-50%, Ni 0-3%, Cl 0-10%, pozostałości stanowią związki mineralne SiO2,CaO, MgO, Al2O3, Fe2O3 + FeO  Właściwości fizyczne: ciało stałe, pyły  Właściwości niebezpieczne: H6, H10, H14 | 100 |
| 16. | **10 08 08\*** | Słone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej  Skład: Sn 2-50%, SiO2,1-45%, CaO 1-25%, MgO 0-10%, Al2O3 0 -25%, Fe2O3 + FeO 1-50%, ZnO 0-25%, pozostałości stanowią związki mineralne oraz sole takie jak:Na3(AlF)6, MgCl2, CaF2, CaCl2, NaF, NaCl. Właściwości fizyczne: Ciało stałe, postać proszku granulatu, brył  Właściwości niebezpieczne: H5, H14 | 200 |
| 17. | **10 08 10\*** | Kożuchy żużlowe i zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach  Skład: Sn 2-95%, Pb 1-60%, Sb 0,1-15%, Cu 0-10%, As 0,1-10%, pozostałości stanowią związki mineralne SiO2,CaO, MgO, Al2O3, Fe2O3 + FeO  Właściwości fizyczne: Ciało stałe, postać proszku granulatu, brył.  Właściwości niebezpieczne:H6, H10, H12, H14 | 200 |
| 18. | **10 10 11\*** | Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne (odpady  z odlewnictwa metali nieżelaznych).  Skład: Sn 2-45%, Sb 0-15%, As0-10%, Cl 0-10%, pozostałości stanowią: ołów, tlenki i związki mineralne  Właściwości fizyczne: Ciało stałe, postać proszku granulatu, brył  Właściwości niebezpieczne: H6, H10, H14 | 200 |
| 19. | **11 02 05\*** | Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne  Skład: Sn 2-50%, Cu 1-50%, Pb 1-50%, Ni 0-10%, pozostałości stanowią: Ag, S, Bi, chlorki i fluorki,  Właściwości fizyczne: osady, szlamy, faza stała.  Właściwości niebezpieczne: H6, H10, H14 | 100 |
| 20. | **11 03 02\*** | Inne odpady (szlamy i odpady stałe z procesów odpuszczania stali)  Skład: Sn 2-50%, Sb 0-5%, Cu 0-5%,Bi 0-1%, Fe 1-20%, Ag 0-2%, Zn 0-2%, Al 0-2%, As 0-1%, Cd 0-0,1%, Pb 0-30%, Ni 0-1%, In 0-1%, SiO2 0,5 - 5 %, pozostałości stanowią związki mineralne SiO2, CaO, MgO, Al2O3, Fe2O3 + FeO  Właściwości fizyczne: Ciało stałe, postać proszku granulatu, brył  Właściwości niebezpieczne: H6, H10, H14 | 100 |
| 21. | **16 07 09\*** | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne  Szlamy i ścieki, zlewki: Stan skupienia ciekły  Podstawowy skład chemiczny woda, minerał (piasek), metale ciężkie | 500 |
| 22. | **17 04 09\*** | Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi  Skład: Pb zanieczyszczony substancjami ropopochodnymi  Właściwości fizyczne: Ciało stałe, postać metaliczna  Właściwości niebezpieczne: H5, H14 | 200 |
| 23. | **19 08 08\*** | Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie  Skład: Niewielkie ilości metali ciężkich głównie Pb oraz cząstki mineralne, piasek.  Właściwości fizyczne: Osady, szlamy, faza stała.  Właściwości niebezpieczne: H5, H14 | 50 |

Dopuszcza się odstępstwa od określonych w tabeli składów chemicznych w stopniu zapewniających spełnienie minimalnych wymagań jakościowych określonych   
w punkcie IV.4.6.1

**I.15 W punkcie IV.4.4 Tabela 10b określająca sposoby gospodarowania wytwarzanymi w procesie przetwarzania odpadami otrzymuje brzmienie:**

**Tabela10 b**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość**  **Mg/rok** | **Sposób i miejsce magazynowania** | **Sposób dalszego gospodarowania odpadami** |
|  | **10 08 09** | Inne żużle (cynowe) | 7 000 | Hala magazynowa H1 oraz H3  W oznakowanym nazwą i kodem boksie betonowym. | Odpady poddawane będą odzyskowi we własnej instalacji lub będą przekazywane uprawnionym podmiotom  do odzysku. |
|  | **10 08 11** | Zgary inne niż wymienione  w 10 08 10 | 400 |

**I.16 W punkcie IV.4.5 określającym miejsca i sposoby magazynowania przetwarzanych odpadów w Tabeli 10 c**

* **dla odpadów innych niż niebezpieczne wiersze Lp. 1, 17, 18, 20, 21 otrzymują nowe brzmienie oraz dodaję wiersze od Lp.23 do Lp.33**
* **dla odpadów niebezpiecznych wiersz Lp. 11 otrzymuje nowe brzmienie oraz dodaję wiersze od Lp.14 do Lp22.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Miejsce i sposób magazynowania** |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | |
|  | | | |
| 1. | **03 01 05** | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa, fornir i inne niż wymienione w 03 01 04 | Hala magazynowa H1 lub H2, oraz na utwardzonym placu magazynowym  w pobliżu hali H2 Big Bagi |
|  |  |  |  |
| 17. | **17 04 01** | Miedź, brąz, mosiądz (Złom miedziowy) | Hala H3 lub H1  W oznakowanym nazwą i kodem pojemniku stalowym lub z tworzywa |
| 18. | **17 04 02** | Aluminium (Złom Aluminiowy) | Hala H3 lub H2, oraz na utwardzonym placu magazynowym w pobliżu hali H2  W oznakowanym nazwą i kodem pojemniku stalowym lub w big-bagach |
|  |  |  |  |
| 20. | **17 04 06** | Cyna (Złom cynowy) | Wyznaczona strefa z wybetonowanym podłożem lub w boksie betonowym opisanym nazwa i kodem odpadu w hali H3 lub H1 |
| 21. | **17 04 07** | Mieszaniny metali (Zanieczyszczone stopy cyny) | Wyznaczona strefa z wybetonowanym podłożem lub w boksie betonowym opisanym nazwa i kodem odpadu w hali H1 lub H3 |
|  |  |  |  |
| 23. | **06 03 16** | Tlenki metali inne niż wymienione  w 06 03 15 | W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na hałdzie wewnątrz hali H1. |
| 24. | **06 03 99** | Inne niewymienione odpady | W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na hałdzie wewnątrz hali H1. |
| 25. | **10 10 12** | Inne cząstki stałe niż wymienione  w 10 10 11 | W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na hałdzie wewnątrz hali H1. |
| 26. | **11 01 99** | Inne niewymienione odpady | W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na hałdzie wewnątrz hali H1. |
| 27. | **11 02 03** | Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy | W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na hałdzie wewnątrz hali H1. |
| 28. | **11 02 99** | Inne niewymienione odpady | W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na hałdzie wewnątrz hali H1. |
| 29. | **12 01 17** | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na hałdzie wewnątrz hali H1. |
| 30. | **16 01 18** | Metale nieżelazne | Wyznaczona strefa z wybetonowanym podłożem lub w boksie betonowym opisanym nazwą i kodem odpadu w hali H1 oraz w Hali H3. |
| 31. | **16 11 04** | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 | Hala magazynowa H3 oraz H1.  Wyznaczona strefa z wybetonowanym podłożem  - w oznakowanym nazwą i kodem kontenerze  - luzem w boksie betonowym |
| 32. | **19 10 02** | Odpady metali nieżelaznych | Wyznaczona strefa z wybetonowanym podłożem lub w boksie betonowym opisanym nazwą i kodem odpadu w hali H1 oraz w Hali H3. |
| 33. | **20 01 40** | Metale | Wyznaczona strefa z wybetonowanym podłożem lub w boksie betonowym opisanym nazwą i kodem odpadu w hali H1 oraz w Hali H3. |
| **Odpady niebezpieczne** | | | |
|  | | | |
| 11. | **15 02 02**\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (w tym PCB) | Hala magazynowa H1  W oznakowanym nazwą i kodem boksie betonowym. W pojemnikach lub luzem na hałdzie. |
|  |  |  |  |
| 14. | **06 03 13\*** | Sole i roztwory zawierające metale ciężkie | W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na hałdzie wewnątrz hali H1. |
| 15. | **10 02 07\*** | Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne | W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na hałdzie wewnątrz hali H1. |
| 16. | **10 08 08\*** | Słone żużle z produkcji pierwotnej  i wtórnej | W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na hałdzie wewnątrz hali H1. |
| 17. | **10 08 10\*** | Kożuchy żużlowe i zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach | W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na hałdzie wewnątrz hali H1. |
| 18. | **10 10 11\*** | Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne | W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na hałdzie wewnątrz hali H1. |
| 19. | **11 02 05\*** | Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne | W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na hałdzie wewnątrz hali H1. |
| 20. | **11 03 02\*** | Inne odpady | W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na hałdzie wewnątrz hali H1. |
| 21. | **17 04 09\*** | Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na hałdzie wewnątrz hali H1. |
| 22. | **19 08 08\*** | Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie | W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na hałdzie wewnątrz hali H1. |

**I.16 Punkt IV.4.6 otrzymuje brzmienie:**

**IV.4.6 Kryteria przyjęcia odpadów do przetwarzania w procesie R4**

**„IV.4.6.1** Przyjmowane odpady muszą zawierać w swym składzie chemicznym metale takie jak cyna lub ołów. Minimalne udziały procentowe dla poszczególnych metali przyjmuje się 2% dla cyny lub 10 % dla ołowiu. Dopuszcza się przyjęcie odpadów z nieznacznie mniejszymi udziałami cyny i ołowiu, przy jednoczesnym udziale innych pierwiastków metalicznych takich jak: Ag, Au, Bi, Cu, Sb, Pb lub Sn.

**IV.4.6.2** Przyjmowane odpady weryfikowane będą w oparciu o analizy chemiczne wykonane przez dostarczającego odpady. Kolejno każda partia przyjętego odpadu będzie poddawana analizie we własnym laboratorium Spółki a wyniki będą archiwizowane, zapis elektroniczny.

**IV.4.6.3** Odpady o składzie niezgodnym z wymaganiami określonymi w punkcie IV.4.6.1, będą zwracane zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.   
O zaistniałym fakcie należy niezwłocznie powiadomić Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

**IV.4.6.4** Nie będą przyjmowane odpady: płynne oraz szlamy o konsystencji uniemożliwiającej racjonalny i bezpieczny przerób w piecach obrotowych, posiadające w swym składzie chemicznym znaczne ilości substancji organicznych.”

**I.17 Po punkcie IV.4.6 dodaję punkt IV.4.7 o brzmieniu:**

„**IV.4.7** Przygotowanie mieszanek wsadowych oraz prowadzenie działalności   
w zakresie odzysku odpadów w Krótkich Piecach Obrotowych będzie realizowane   
w oparciu o szczegółową instrukcję zakładową pt.: ”Instrukcja stanowiskowa dla operatorów Krótkiego Pieca Obrotowego”.

**I.18 W punkcie V.2 określającym Ilość surowców i materiałów stosowanych   
w Tabeli 12 wierszom o Lp. 16 i 27 nadaję nowe brzmienie oraz dodaję nowe wiersze o Lp. od 29. Do Lp.33:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj materiałów i surowców** | **Jednostka** | **Zużycie** |
|  | | | |
| 16. | Miedź | Mg/rok | 100 |
|  |  |  |  |
| 27. | Chlorek cyny SnCI2 | Mg/rok | 200 |
|  |  |  |  |
| 29. | Wapń | Mg/rok | 5 |
| 30. | Magnez | Mg/rok | 5 |
| 31. | Cynk | Mg/rok | 50 |
| 32. | Bizmut | Mg/rok | 50 |
| 33. | Antymon | Mg/rok | 50 |

**I.19 W punkcie VI.3 określającym monitoring zużytej wody i odprowadzanych ścieków podpunktom VI.3.1 oraz VI.3.3 nadaję nowe brzmienie:**

**„VI.3.1** Pobór wody opomiarowany wodomierzami – comiesięczne odczyty i zapisy ilości pobieranej wody:

- pitnej – wodomierz w komorze przy drodze nr 1, na rurociągu wody pitnej,

- wody przemysłowej – 2 wodomierze umieszczone przed halą nr 1 i 2   
na rurociągach wody przemysłowej,

- wody zużywanej do mycia kół pojazdów oraz placów i opakowań z odpadów przyjętych -wodomierz umieszczony przy stanowisku mycia.”

**VI.3.3** Monitoring ilości ścieków z mycia kół pojazdów oraz placów i opakowań   
z odpadów przyjętych prowadzony będzie w układzie miesięcznym na podstawie pomiarów ilości zużytej wody na potrzeby mycia.”

**I.20 Punkt IX.2 otrzymuje brzmienie:**

**„IX.2** Powstające w procesie produkcji metali nieżelaznych oraz w procesach pomocniczych zgary, piana srebronośna, zmiotki z powierzchni hal, pyły z instalacji odpylającej, szlamy i ścieki z mycia kół, placów i opakowań z odpadów przyjętych, rękawy i materiały filtracyjne, pozostałości z laboratorium (materiały zawierające metale ciężkie), zużyte okładziny piecowe (wymurówka) po rozdrobnieniu - będą zawracane do przetopu.”

**I.21 Punkt X.A.2 otrzymuje brzmienie:**

**X.A.2** Do dnia 31 marca danego roku należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Podkarpackiego i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska roczne zestawienia w formie elektronicznej, za rok poprzedni   
dotyczące prowadzonego monitoringu technologicznego w tym:

* wyniki analiz chemicznych materiałów wsadowych prowadzonych w trakcie procesu produkcyjnego oraz analiz chemicznych końcowego wyrobu,
* wyniki analiz chemicznych żużla odpadowego z pieców KPO, przekazywanych do odbiorców zewnętrznych.”

**II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.**

**Uzasadnienie**

Pismem z dnia 14 października 2014r. znak: DW/11553/2014 (data wpływu: 16 października 2014r.) Spółka Fenix Metals, ul. Strefowa 13, 39 – 442 Chmielów, zwróciła się z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego   
z dnia 27 kwietnia 2006r., znak: ŚR.IV-6618/20/05, zmienionej decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 11 września 2007r. znak: ŚR.IV-6618-24/1/07 oraz decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego: z dnia 24 października 2008r.   
znak: RŚ.VI.7660/36-8/08, z dnia 31 marca 2010r. znak: RŚ.VI.EK.7660/22-15/09,   
z dnia 03 sierpnia 2010r., znak: RŚ.VI.EK.7660/39-9/10, z dnia 11 października   
2010r., znak: RŚ.VI.EK.7660/39-15/10, z dnia 8 czerwca 2011r., znak:   
OS-I.7222.8.1.2011.EK, z dnia 31 lipca 2012r. znak OS-I.7222.18.19.2012.EK,  
z dnia 11 września 2012r. znak: OS-I.7222.18.21.2012.EK, z dnia 5 kwietnia 2013r. znak: OS-I.7222.22.1.2013.EK, z dnia 11 października 2013r. znak:  
OS-I.7222.22.4.2013.EK, z dnia 20 maja 2014 znak: OS-I.7222.42.1.2014.EK,   
z dnia 3 września 2014r. OS-I.7222.42.5.2014.EK oraz z 3 grudnia 2014r. znak:   
OS-I.7222.42.7.2014.EK udzielającej **Fenix Metals Sp. z o. o.** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytopu cyny i ołowiu.

Wniosek Spółki został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych   
o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie, w formularzu pod numerem 584/ 2014.

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustaliłem, co następuje:

Na terenie Spółki eksploatowana jest instalacja, która na podstawie   
§ 2 ust. 1 pkt. 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r.   
w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko   
(Dz. U. Nr 213 poz. 1397 ze zm.), zaliczana jest do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, wymagających sporządzenia raportu.   
Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2 a pkt. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia jest Marszałek Województwa Podkarpackiego.

Przedmiotem wniosku w szczególności są zmiany w zakresie gospodarki odpadami dotyczące: miejsc magazynowania odpadów, rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów, rodzajów i ilości przetwarzanych odpadów, dalszych sposobów gospodarowania odpadami.

Wniosek Spółki obejmuje rozszerzenie katalogu odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku na instalacji do wytopu cyny i ołowiu o odpady niebezpieczne o kodach:

* **06 03 13\*** Sole i roztwory zawierające metale ciężkie,
* **10 02 07\*** Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne,
* **10 08 08\*** Słone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej,
* **10 08 10\*** Kożuchy żużlowe i zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach,
* **10 10 11\*** Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne,
* **11 02 05\*** Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne,
* **11 03 02\*** Inne odpady,
* **17 04 09\*** Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi,
* **19 08 08\*** Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie, oraz o odpady inne niż niebezpieczne o kodach:
* **06 03 16** Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15,
* **06 03 99** Inne niewymienione odpady,
* **10 10 12** Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11,
* **11 01 99** Inne niewymienione odpady,
* **11 02 03** Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy,
* **11 02 99** Inne niewymienione odpady,
* **12 01 17** Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16,
* **16 01 18** Metale nieżelazne**,**
* **16 11 04** Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03,
* **19 10 02** Odpady metali nieżelaznych.

Wszystkie wyżej wymienione odpady, mogą zawierać w swym składzie pożądane dla spółki metale takie jak cyna, ołów i inne mogące stanowić składniki stopowe. Odpady dopuszczone do przyjęcia to przede wszystkim odpady metaliczne o zwartej strukturze, a także pyły, proszki, cząstki, wióry, granulaty oraz osady i szlamy. Źródłem ich pochodzenia będzie przede wszystkim przemysł metalurgiczny.   
Niniejszą decyzją wprowadzono ograniczenia w składzie chemicznym przyjmowanych odpadów będących przedmiotem niniejszego postępowania oraz określono ogólne wymogi dyskwalifikujące odpady do odzysku w instalacji.

Poszerzenie listy przetwarzanych odpadów nie wpłynie na zwiększenie zdolności przerobowej instalacji, ani na rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów. Odpady będą przyjmowane w oparciu o deklarowany przez dostawce skład chemiczny. Każda partia przyjętego odpadu będzie poddawana analizie we własnym laboratorium Spółki. W przypadku otrzymania odpadów niezgodnych z określonymi w decyzji wymaganiami, których przetworzenie w instalacji Spółki nie byłoby możliwe ze względów technologicznych lub stwarzających zagrożenie środowisku   
i bezpieczeństwu ludzi, odpady zostaną zwrócone dostawcy.

Zmianom ulegną ilości wytwarzanych odpadów w tym niebezpiecznych   
o kodach 15 01 10\* - Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych (w związku ze zmianą rodzajów opakowań dostarczanych do zakładów), 15 02 02\* Sorbenty, materiały filtracyjne i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (w związku ze zwiększoną częstotliwością wymiany odzieży roboczej oraz uruchomieniem dodatkowych odpylni) oraz innych niż niebezpieczne o kodach 16 11 04 tj. okładziny piecowe   
i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych (wzrost częstotliwości wymiany wymurówki). Ponadto w związku z eksploatacją instalacji wytwarzane są odpady   
takie jak zmiotki z powierzchni hal, szlamy i ścieki z osadnika przy myciu kół pojazdów opuszczających hale produkcyjne, zlewki laboratoryjne i inne,  
które zawracane są do procesu wytopu w piecach KPO i zakwalifikowane były pod kodem 10 08 99 tj. Inne odpady. Biorąc pod uwagę możliwą obecność metali ciężkich oraz brak odpowiedniego kodu w grupie 10 08 Spółka zaproponowała zmianę kwalifikacji odpadów szlamów z osadników z mycia kół i placów,   
zlewek z laboratorium do grupy 16 pod kodem 16 07 09\* tj. odpadów zawierających inne substancje niebezpieczne. Przychylając się do wniosku strony uwzględniono niniejszą decyzją jako wytwarzane oraz przetwarzane w instalacji odpady o kodzie 16 07 09\* i określono ich miejsca magazynowania.

W decyzji uszczegółowiono również miejsca magazynowania odpadów. Wszystkie odpady wytwarzane i przetwarzane będą magazynowane   
w oznaczonych i oznakowanych miejscach w odpowiednich pojemnikach, boksach   
w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko   
i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych.

Ponadto niniejszą decyzją dokonano zmian w zakresie stosowanych surowców i materiałów jako dodatków wsadowych, uwzględniono zmiany w wielkości produkcji złota oraz chlorku cyny, gospodarki wodno-ściekowej, czasu pracy instalacji, doprecyzowano również zapisy odnośnie odpadów zawracanych   
do procesu.

Analizując wskazane powyżej okoliczności uznano, że zmiany przedmiotowej decyzji nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany określonej w art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z tym dokonano zmiany decyzji w trybie   
art. 155 Kpa. Ponadto wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik, o których mowa w art. 204 ust. 1,   
w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz to, że za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes strony, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie orzeczono jak w osnowie.

**Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Opłata skarbowa w wys. 1005,50 zł.

uiszczona w dniu 30.10.2014 r.

na rachunek bankowy: Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423

Urzędu Miasta Rzeszowa

Otrzymują:

1. FENIX METALS Sp. z o.o.,  
    ul. Strefowa 13, 39-442 Chmielów
2. OS-I. a/a

Do wiadomości:

1. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska,

ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów

Sporządziła: Edyta Kasica